# **CATALOGO 2018**

**SALDATRICI** 







# SALDATRICI AD ELETTRODO PROCESSO MMA

## TECNOLOGIA INVERTER ALIMENTAZIONE MONOFASE

- PRESTIGE 151/S 230V
- PRESTIGE 171/S 230V
- PRESTIGE 210 PRO 230V
- PRESTIGE 168 MPGE 230V
- PRESTIGE 188 MPGE 230V
- ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V



## **PRESTIGE 151/S 230V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti \* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositiviarc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratens ione, sottotensione, sovracorrente,motogeneratore (± 15%). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica .





LISTINO 2018		DATI TECN	IICI	
SALDATRICE MMA PRESTIGE 151/S 230V  SALDATRICE MMA PRESTIGE 151/S 230V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN PLASTICA	TENSIC POTEN POTEN POTEN CORRI FUSIBI RENDI FATTO TENSIC CAMPI CORRI CORRI CORRI CORRI CORRI CAMS GRADG	UENZA DI RETE IONE DI RETE MONOFASE NZA ASSORBITA MASSIMA NZA ASSORBITA AL 60% RENTE ASSORBITA AL 60% RENTE ASSORBITA AL 60% RENTE ASSORBITA AL 60% RENTE AL 60% RENTE MASSIMA RENTO DORE DI POTENZA RONE A VUOTO MAX IN DC REO REG.NE CORRENTE IN DC RENTE MAX. IN DC EN60974-1 RENTE AL 60% IN DC RETTRODI UTILIZZABILI IN DC RED DI ISOLAMENTO RODI PROTEZIONE NSIONI (LXWXH)	Hz V kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 230 3,9 2,6 25 12 16 86 0,7 75 10 - 130 130 @ 30 % 95 1,6 - 3,2 H IP21 38 x 42 x 17 4,1



## **PRESTIGE 171/S 230V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti \* elevata stabilità della corrente di saldatura allevariazioni della tensione di alime ntazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (± 15%).





LISTINO 2018		DATI TEC	NICI	
SALDATRICE MMA PRESTIGE 171/S 230V  SALDATRICE MMA PRESTIGE 171/S 230V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN PLASTICA		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 230 4,2 2,6 30 15,5 16 86 0,7 75 10 - 150 150 @ 25 % 95 1,6 - 4 H IP23 38 x 42 x 17 4,1



## PRESTIGE 210 PRO 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (±15%).





LISTINO 2018		DATI TECNICI			
SALDATRICE MMA PRESTIGE 210 230V  SALDATRICE MMA PRESTIGE 210 230V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN ALLUMINIO		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974 CORRENTE MAX. IN DC ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A Cosphi V A A A mm	50 - 60 230 6 3,7 37 24 16 85 0,7 85 5 - 180 180 @ 30 % 125 1,6 - 4 H IP23 38,5x15x26,5 6,1	



## PRESTIGE 168 MPGE 230V

#### DESCRIZIONE



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Il modello può essere collegato a motogeneratori. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente \* protezioni multiple per motogeneratori \* dispositivo limitatore di potenza in ingresso.









LISTINO 2018		DATI TECNICI		
SALDATRICE MMA PRESTIGE 168 MPGE 230V  SALDATRICE MMA PRESTIGE 168 MPGE 230V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN PLASTICA		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% POTENZA MINIMA MOTOGEN. CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A mm	50 - 60 230 4,1 2,3 6 31 15,5 16 82 0,6 72 10 - 150 140 @ 7 % 90 1,6 - 4 H IP21 34,6 x 15 x 23 2,9



## PRESTIGE 188 MPGE 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Progettata per la saldatura di elettrodi cellulosici fino ad un diametro di 4 mm eper la saldatura di elettrodi rive stiti di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 3,2 mm.

Il modello può esserecollegato a motogeneratori.

Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start,anti -stick \* protezioni termostat ca, sovratensione, sottotensione, sovracorrente \* protezioni multiple per motogeneratori \* dispositivo limitatore di potenza in ingresso.









LISTINO 2018		DATI TECN	IICI	
SALDATRICE MMA PRESTIGE 188 MPGE 230V  SALDATRICE MMA PRESTIGE 188 MPGE 230V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN PLASTICA		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% POTENZA MINIMA MOTOGEN. CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE MAX. IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A mm	50 - 60 230 4,2 2,6 6 27 21 16 86 0,7 75 10 - 150 140 @ 25 % 95 1,6 - 4 H IP21 38,5 x 15 x 26 4,1



## **ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Il dispositivo MV/PFC garantisce l'utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (110-230V), il funzionamento con tensioni poco stabili e fluttuanti, l'utilizzo di lunghe prolunghe e assorbimenti inferiori del 30% rispetto a saldatrici di pari potenza. Caratteristiche: compatta e leggera \* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* termostatica. protezioni sovratensione. sottotensione. sovracorrente \* protezione completa per motogeneratore. Ideale per tensioni di rete non stabili, motogeneratori e

Ideale per tensioni di rete non stabili, motogeneratori e prolunghe di alimentazione di 250 mt.















LISTINO 2018	DATI TE	DATI TECNICI		
SALDATRICE MMA ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V  SALDATRICE MMA ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE MAX. IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 100-240 4,3 2,7 19,5 12,5 16 84 0,7 75 10 - 150 140 @ 25 % 95 1,6 - 4 H IP22 38,5 x 15 x 26,5 5,7	





# SALDATRICI A FILO CONTINUO PROCESSO MIG/MAG-FLUX

#### TECNOLOGIA ELETTROMECCANICA

- MEGAMIG 270/2 230-400V
- GALAXY 330 WAVE 230-400V
- MEGAMIG 380 230-400V
- MEGAMIG 480 230-400V (R.A.)

## **TECNOLOGIA INVERTER**

#### **ALIMENTAZIONE MONOFASE**

- STARMIG 180 DUAL SYNERGIC EURO 230V
- STARMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V
- STARMIG 225 MIG-TIG-MMA PULSE 230V

## **ALIMENTAZIONE TRIFASE**

- MIXPULSE 320 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)
- MIXPULSE 425 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)



## **MEGAMIG 270/2 230-400V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice a filo continuo carrellata, trifase, ventilata, per la saldatura MIG-MAG. Predisposta per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiere e la chiodatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG. OPTIONAL: Scheda elettronica "Spot Timer" con doppio temporizzatore.



LISTINO 2018		DATI TECNICI		
SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 270/2 230-400V Completa di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione TORCIA BZ25 4 MT ADATTATORE PER BOBINA		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC POSIZIONI DI REGOLAZIONE D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW cosphi V A A A nr mm mm mm mm mm kg	50 - 60 230 / 400 9 5,5 16 / 10 37,3 28 - 270 240 @ 30 % 160 10 0,6 - 1,2 0,8 - 1 0,8 - 1 0,8 H IP22 87 x 45,3 x 80 68



## **GALAXY 330 WAVE 230-400V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice a filo continuo carrellata, trifase, ventilata, controllata a microprocessore, per la saldatura MIG-MAG e la brasatura con trainafilo a 4 rulli. Particolarmente adatta per applicazioni in carpenteria leggera e in carrozzeria, per la saldatura di lamiere zincate, high stress (ad alto snervamento), inox ed alluminio. Consente l'impostazione automatica della velocità del filo in funzione delle caratteristiche del materiale da saldare, del gas di protezione e del diametro del filo. Predisposta per l'uso con SPOOL GUN. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG.















LISTINO 2018		DATI TECNICI			
SALDATRICE MIG-MAG GALAXY 330 WAVE 230-400V		FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60	
Completa di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore		TENSIONE DI RETE TRIFASE	⊓∠ V	230 / 400	
di pressione		POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	230 / 400	
ui pressione		POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	7,5	
TORCIA BZ25 4 MT		FUSIBILE DI RETE	A	16 / 10	
TORON BEED 4 INT		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,9	
ADATTATORE PER BOBINA		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	41	
ABAT MORE LEROSSIUM		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	Å	40 - 320	
KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6		CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	300 @ 25 %	
,,		CORRENTE AL 60% IN DC	Α	215	
		POSIZIONI DI REGOLAZIONE	nr	12	
		D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1,2	
		D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 1,2	
		D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 1,2	
		D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 1,2	
		D. FILO BRASATURA	mm	0,8	
		CLASSE DI ISOLAMENTO		Н	
		GRADO DI PROTEZIONE		IP22	
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	87 x 45,3 x 80	
		PESO	kg	81	



## **MEGAMIG 380 230-400V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo separato, adatta all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio. Caratteristiche: estrema robustezza elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco selettore pulsante torcia 2-4 tempi regolazione del tempo di puntatura due posizioni di reattanza protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri. Completa degli accessori di saldatura .







LISTINO 2018	DATI TECNIC	
SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 380 230-400V STANDARD Complete di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione  TORCIA BZ25 4 MT  KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT  KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT  KIT COPRIBOBINA ADATTATORE PER BOBINA  KIT RUOTE TRAINAFILO  KIT BRACCIO MOBILE PORTA TORCIA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC POSIZIONI DI REGOLAZIONE D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz



## **MEGAMIG 480 230-400V (R.A.)**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice a filo continuo carrellata, trifase, ventilata, per la saldatura MIG-MAG e FLUX con trainafilo separato a 4 rulli, adatta all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG.

Versione R.A. completa di gruppo di raffreddamento per torcia ad acqua.







LISTINO 2018	DAILIEC	NICI	
SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 480 230-400V STANDARD SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 480 230-400V R.A.	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60%	Hz V kW kW	50 - 60 230 / 400 19 11
Complete di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione	FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	cosphi V A	0,9 47 50 - 420
TORCIA BZ36 4 MT	CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC	A A	420 @ 25 % 300
TORCIA BZ501 H2O 4 MT	POSIZIONI DI REGOLAZIONE D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	nr mm	18 0,6 - 2
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT	D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm mm	0,8 - 2 0,8 - 2
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT R.A.	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA	mm mm	1 - 2 0,8 – 1,2
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT	CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE		H IP22
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT R.A.	DIMENSIONI (LxWxH) PESO	cm kg	94 x 58 x 128 122
KIT COPRIBOBINA			
ADATTATORE PER BOBINA			
KIT RUOTE TRAINAFILO			
KIT BRACCIO MOBILE PORTA TORCIA			





#### STARMIG 180 DUAL SYNERGIC EURO 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllata a microprocessore. La grande flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto molto semplice da usare. Basta infatti impostare lo spessore del materiale ed iniziare a saldare: il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING \* regolazione sinergica con impostazione del solo spessore del materiale \* regolazione fine della lunghezza d'arco \* 10 curve sinergiche predisposte \* leggera e compatta \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.









SALDATRICE MIG-MAG STARMIG 180 DUAL   SYNERGIC EURO 230V   Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa   POTENZA ASSORBITA MASSIMA   kW   3,8   POTENZA ASSORBITA MASSIMA   A   24   CORRENTE ASSORBITA MASSIMA   A   12   CORRENTE ASSORBITA MASSIMA   A   12   CORRENTE ASSORBITA AL 60%   A   16   CORRENTE ASSORBITA AL 60%   A   16   CORRENTE ASSORBITA AL 60%   A   16   CORRENTE AL 60%   A   16   CORRENTE AL 60%   A   16   CORRENTE AL 60%   A   10   CORRENTE AL 60%   A   10   CORRENTE AL 60%   A   140 @ 20%   CORRENTE AL 60%   A   100   CORRENTE AL	LISTINO 2018		DATI TECNICI			
D. FILO BRASATURA mm 0,8 CLASSE DI ISOLAMENTO H GRADO DI PROTEZIONE IP23 DIMENSIONI (LxWxH) cm 46 x 24 x 36 PESO kg 13	SALDATRICE MIG-MAG STARMIG 180 DUAL SYNERGIC EURO 230V Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa  TORCIA BZ15 4 MT  KIT ATTACCO BOMBOLA USA E GETTA  KIT ATTACCO BOMBOLA RICARICABILE		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 35% IN DC CORRENTE AL 60% IN DC D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH)	Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A M mm mm mm mm mm mm mm cm	230 3,8 1,6 24 12 16 86 0,7 60 20 - 170 140 @ 20% 100 80 0,6 - 0,8 0,8 - 1 0,8 - 1,2 0,8 H IP23 46 x 24 x 36	



#### STARMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevatein tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente unamigliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING \* 17 curve sinergiche predisposte\* visualizzazione su dislay LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura \* regolazioni: rampa disalita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas \* selezione funzionamento 2/4 tempi, spot \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.











LISTINO 2018	DATI TE	DATI TECNICI				
0.11 D.1. D.1. D.1. D.1. D.1. D.1. D.1.	EDECUENTA DI DETE		50.00			
SALDATRICE MIG-MAG STARMIG 215 DUAL	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60			
SYNERGIC EURO 230V	TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	230			
Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	5,2			
	POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	2,6			
	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	Α	31			
TORCIA BZ25 4 MT	CORRENTE ASSORBITA AL 60%	Α	16			
	RENDIMENTO	n%	86			
RIDUTTORE DI PRESSIONE 2 MANOMETRI	FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7			
	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	62			
	CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	Α	20 - 220			
	CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	Α	180 @ 20%			
	CORRENTE AL 60% IN DC	Α	105			
	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 4			
	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1			
	D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8			
	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0.8 - 1			
	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	0,8 - 1,2			
	D. FILO BRASATURA	mm	0,8			
	CLASSE DI ISOLAMENTO	l	H			
	GRADO DI PROTEZIONE		IP23			
	DIMENSIONI (LxWxH)	cm	62 x 26 x 49			
	PESO PESO	ka	22			



#### STARMIG 225 MIG-TIG-MMA PULSE 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice ad inverter, portatile, monofase, ventilata, controllata a microprocessore, per la saldatura a filo MIG-MAG (continuo e PULSATO) /FLUX, la brasatura, la saldatura ad elettrodo MMA e TIG DC-LIFT. Il funzionamento SYNERGICO permette di gestire con efficienza la saldatura dei vari materiali in base ai diversi diametri dei fili e tipi di gas. Particolarmente indicata per la saldatura di alluminio, lamiere zincate, acciai ad alta resistenza, acciaio inox. Principali caratteristiche: 15 programmi di saldatura standard e 10 personalizzabili \* regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente \* selezione funzionamento 2/4 tempi, spot \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \* riconoscimento automatico della torcia in uso \* autodiagnosi all'accensione \* memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente \* predisposizione uso torcia SPOOL GUN. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG.















PULSE 230V Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri  TORCIA BZ25 4 MT  CARRELLO INVERTER  TEN	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60%	Hz V kW kW	50 - 60 230 6 4
COF COF D.EL D. F D. F D. F D. F D. F GRA DIM	RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	A n% cosphi V A A A Mmm mm mm mm mm mm kg	40 26 85 0,7 65 5 - 200 200 @ 35 % 140 1,6 - 4 0,6 - 1 0,8 - 1 0,8 - 1 0,8 - 1,2 0,8 H IP 23 50,5 x 25 x 43



## MIXPULSE 320 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)

#### **DESCRIZIONE**











Saldatrice inverter a filo MIG-MAG (continuo, pulsato, doppio pulsato-PULSE ON PULSE), FLUX, BRAZING, TIG-DC lift ed MMA, controllata a microprocessore. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe con trainafilo integrato a 4 rulli. Il controllo SINERGICO, la regolazione a distanza dei parametri di saldatura e la possibilità di interfacciarsi a computer o impianti automatizzati la rendono particolarmente adatta all'uso industriale. Principali caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato, doppiopulsato \* 50 programmi sinergici pre-memorizzati \* memorizzazione 40 programmi di saldatura personalizzati e ultimi 10 allarmi \* predisposizione a interfacciarsi a computer o reti industriali \* regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità in iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo \* selezione funzionamento 2/4 tempi, spot e bi-level \* predisposizione uso torcia SPOOL GUN protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, mancanza fase \* autodiagnosi all'accensione. Completa di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua G.R.A. e degli accessori di saldatura MIG-MAG.











#### **LISTINO 2018**

#### DATI TECNICI

SALDATRICE MIG-MAG MIXPULSE 320
MIG-TIG-MMA 230-400V
SALDATRICE MIG-MAG MIXPULSE 320
MIG-TIG-MMA 230-400V R.A.
Completa di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione, <u>carrello solo per versione R.A.</u>

CARRELLO (PER VERSIONE NON R.A.)

TORCIA BZ240 H2O 4 MT

TORCIA BZ501 H2O 4 MT

GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA GRA 3000

ADATTATORE PER BOBINA

KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1.6

COMANDO A DISTANZA MANUALE 2 POTENZIOMETRI

FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	10,5
POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	6
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	Α	17,5
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	Α	10,7
FUSIBILE DI RETE	Α	16
RENDIMENTO	n%	85
FATTORE DI POTENZA AL 60%	cosphi	0,8
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	78
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	Α	10 - 300
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	Α	270 @ 35 %
CORRENTE AL 60% IN DC	Α	190
D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 6
D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 1,2
D. FILO BRASATURA	mm	0,8 - 1,2
CLASSE DI ISOLAMENTO		Н
GRADO DI PROTEZIONE		IP23
DIMENSIONI (LxWxH)	cm	115 x 60 x 119
PESO	kg	96



## MIXPULSE 425 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)

#### **DESCRIZIONE**











Saldatrice inverter a filo MIG-MAG (continuo, PULSATO, doppio pulsato - PULSE ON PULSE), FLUX/BRAZING/TIG-DC lift ed MMA, controllata a microprocessore, con trainafilo integrato a 4 rulli. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe. Il funzionamento SINERGICO assicurala rapida e facile impostazione de i programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura; la regolazione a distanza dei parametri e la possibilità di interfacciarsi al computer o impianti automatizzati la rendo particolarmente adatta all'uso Caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato e doppio pulsato 50 programmi sinergici pre-memorizzati memorizzazione 40 programmi di saldatura personalizzati e ultimi 10 allarmi predisposizione a interfacciarsi a computer o reti industriali regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo selezione funzionamento 2/4 tempi, spot e bi-level predisposizione comandi a distanza protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza di fase, autodiagnosi all'accensione. Completa di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua e accessori di saldatura MIG-MAG.











#### **LISTINO 2018**

SALDATRICE MIG-MAG MIXPULSE 425 MIG-TIG-MMA 230-400V R.A. Completa di torcia 3 mt, carrello, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione

TORCIA BZ501 H2O 4 MT

ADATTATORE PER BOBINA

KIT RUOTE

KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT R.A.

KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT R.A.

KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6

COMANDO A DISTANZA MANUALE 2 POTENZIOMETRI

#### DATI TECNICI

FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	14
POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	8
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	Α	24
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	Α	15,5
FUSIBILE DI RETE	Α	16
RENDIMENTO	n%	87
FATTORE DI POTENZA AL 60%	cosphi	0,8
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	83
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	Α	10 - 400
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	Α	350 @ 40 %
CORRENTE AL 35% IN DC	Α	380
CORRENTE AL 60% IN DC	Α	300
D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 6
D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1,6
D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 1,6
D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 1,6
D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 1,6
D. FILO BRASATURA	mm	0,8 - 1,2
CLASSE DI ISOLAMENTO		Н
GRADO DI PROTEZIONE		IP23
DIMENSIONI (LxWxH)	cm	113 x 48 x 146
PESO PESO	kg	117





## SALDATRICI PROCESSO TIG

## TECNOLOGIA INVERTER ALIMENTAZIONE MONOFASE

- PRESTIGE TIG 185 DC HF/LIFT 230V
- PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V
- PRESTIGE TIG 182 AC-DC HF/LIFT 230V

# TECNOLOGIA INVERTER ALIMENTAZIONE TRIFASE

- BEST TIG 251 DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 421 R.A. DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 252 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 322 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 422 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V



## PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice ad inverter, portatile, monofase, ventilata, per la salda tura TIG ed MMA in corrente continua (DC) con possibilità di innesco HF (alta frequenza) o LIFT. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali: acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Principali caratteristiche: peso e dimensioni ridotti - regolazione rampa discesa della corrente, "bi-level", regolazione arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso selezione funzionamento 2/4 tempi - dispositivi hot start ed anti-stick - predisposizione per comando a distanza - autodiagnosi all'accensione - elettrodi utilizzabili in MMA: rutili, basici, inox e ghisa - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.





LISTINO 2018	DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V Completa di VALIGETTA IN ALLUMINIO, torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri CARRELLO TIG KIT ACCESSORI TORCIA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 35% IN DC CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW A A cosphi V A A A mm	50 - 60 230 4.1 33 24 83 0,7 95 5 - 220 220 @ 30 % 204 125 1,6 - 4 H IP23 43 x 17,6 x 34 9,7





## PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice ad inverter, portatile, monofase, ventilata, per la salda tura TIG ed MMA in corrente continua (DC) con possibilità di innesco HF (alta frequenza) o LIFT. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali: acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Principali caratteristiche: peso e dimensioni ridotti - regolazione rampa discesa della corrente, "bi-level", regolazione arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso selezione funzionamento 2/4 tempi - dispositivi hot start ed anti-stick - predisposizione per comando a distanza - autodiagnosi all'accensione - elettrodi utilizzabili in MMA: rutili, basici, inox e ghisa - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.





LISTINO 2018	DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V Completa di torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri CARRELLO TIG KIT ACCESSORI TORCIA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA AL 60% RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 35% IN DC CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A n% cosphi V A A A mm	50 - 60 230 5,5 3,6 33 24 83 0,7 87 5 - 220 220 @ 30 % 204 125 1,6 - 4 H IP23 38,5 x 15 x 36 13,9





#### PRESTIGE TIG 182 AC-DC HF/LIFT 230V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata AC/DC, controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: regolazione post gas, rampa/tempo discesa della corrente, bi-level, balance, arc force \*funzionamento 2/4 tempi \*

dispositivi hot start ed anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \*autodiagnosi all'accensione \* elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa degli accessori di saldatura TIG.









LISTINO 2018	DATI TE		
SALDATRICE TIG PRESTIGE TIG 182 AC-DC HF/LIFT 230V Completa di torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri KIT ACCESSORI TORCIA CARRELLO TIG COMANDO A DISTANZA PEDALE	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A Cosphi V A A A mm	50 - 60 230 4,5 3,6 29 18 20 75 0,7 100 5 - 160 160 @ 20 % 85 1,6 - 3,2 F IP23 43 x 17 x 34 9,7



## **BEST TIG 251 DC HF/LIFT 400V**

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY \* regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra \* utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti \* regolazioni MMA: arc force e hot start \* dispositivo anti-stick\* dispositivo VRD \* predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Completa di accessori per la saldatura TIG.







LISTINO 2018	DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG BEST TIG 251 DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri CARRELLO TIG KIT ACCESSORI TORCIA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 400 7,5 3,3 16 6 10 85 0,8 110 10 - 250 230 @ 20 % 115 1,6 - 5 F IP 23 41 x 17 x 34 16,4



## BEST TIG 421 R.A. DC HF/LIFT 400V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter TIG, TIG PULSATO (con innesco alta frequenza (HF) o LIFT) ed MMA in corrente continua(DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato \* 15 programmi di saldatura standard e 15 personalizzabili \* regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente, "bi-leve I", balance, arc force, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, frequenza onda quadra in uscita \* funzionamento 2/4 tempi, spot \* dispositivi hot start ed anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \* elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa \* autodiagnosi all'accensione \* memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi \* protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase.







LISTINO 2018	DATI TE	DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG BEST TIG 421 R.A. DC HF/LIFT 400V  Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, carrello per saldatrice, sistema di raffreddamento torcia  KIT ACCESSORI TORCIA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 400 14 8 20 13 16 86 0,9 64 5 - 350 350 @ 35 % 250 1,6 - 6 F IP 23 93 x 50 x 119 69	



## BEST TIG 252 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe. Caratteristiche:funzionamento in pulsato e pulsato EASY \* pre-riscaldo regolabile per innesco facilitato in AC \* regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra \* utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti \* regolazioni MMA: arc force e hot start \* dispositivo anti-stick\* dispositivo VRD \* predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Completa degli accessori di saldatura TIG.











LISTINO 2018	DATI TEC	NICI	
SALDATRICE TIG BEST TIG 252 AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad ARIA, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri  SALDATRICE TIG BEST TIG 252 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, sistema di raffreddamento torcia  KIT ACCESSORI TORCIA CARRELLO PER SALDATRICE COMANDO A DISTANZA PEDALE	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 35% IN DC CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 400 7,5 3,3 12,2 6 10 85 0,8 102 5 - 250 230 @ 20 % 150 115 1,6 - 5 F IP 23 46 x 19 x 36 19,6



## BEST TIG 322 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter TIG (con innesco alta frequenza (HF) e LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato \* 15 programmi di saldatura standard e 15 personalizzabili \* regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente, "bi-level", balance, arc force, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, frequenza onda quadra in uscita \*funzionamento 2/4 tempi, spot \* dispositivi hot start ed anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \* elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa \* autodiagnosi all'accensione \* memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi \* protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase.









LISTINO 2018	DATI TE	DATI TECNICI	
SALDATRICE TIG BEST TIG 322 R.A.	EDEOLIENZA DI DETE	Hz	50 - 60
AC-DC HF/LIFT 400V	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	10
pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri,	POTENZA ASSORBITA NIASSINIA	kW	8
carrello per saldatrice, sistema di raffreddamento	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	22
torcia	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	15
toroid	FUSIBILE DI RETE	A	16
KIT ACCESSORI TORCIA	RENDIMENTO	n%	80
111710020011110110111	FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
COMANDO A DISTANZA PEDALE	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	98
	CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	À	5 - 270
	CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	Α	270 @ 40 %
	CORRENTE AL 60% IN DC	Α	220
	D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 5
	CLASSE DI ISOLAMENTO		F
	GRADO DI PROTEZIONE		IP 23
	DIMENSIONI (LxWxH)	cm	93 x 50 x 119
	PESO	kg	72



#### BEST TIG 422 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

#### **DESCRIZIONE**



Saldatrice inverter TIG (con innesco alta frequenza (HF) e LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato \* 15 programmi di saldatura standard e 15 personalizzabili \* regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente, "bi-level", balance, arc force, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, frequenza onda quadra in uscita \*funzionamento 2/4 tempi, spot \* dispositivi hot start ed anti-stick \* predisposizione per comando a distanza \* elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa \* autodiagnosi all'accensione \* memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi \* protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase.









LISTINO 2018	DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG BEST TIG 422 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, carrello per saldatrice, sistema di raffreddamento torcia KIT ACCESSORI TORCIA COMANDO A DISTANZA PEDALE	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW kW A A A cosphi V A A A mm	50 - 60 400 14 8 20 13 16 86 0,9 64 5 - 350 350 @ 35 % 250 1,6 - 6 F IP 23 93 x 50 x 119 72





## SISTEMI DI TAGLIO PLASMA

#### **TECNOLOGIA INVERTER**

#### **ALIMENTAZIONE MONOFASE**

PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR 230V

## **ALIMENTAZIONE TRIFASE**

- BEST PLASMA 60 HF 400V
- BEST PLASMA 90 HF 400V



## PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR 230V

#### **DESCRIZIONE**



Sistema ad inverter per il taglio al plasma ad aria compressa, portatile, monofase, ventilato, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Principali caratteristiche: peso e dimensioni ridotti \* segnalazione presenza tensione in torcia \* raffreddamento automatico della torcia \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.







LISTINO 2018	DATI TEC	DATI TECNICI		
TAGLIO PLASMA PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR 230V Completo di compressore interno, torcia 4 mt, cavo e pinza massa KIT RICAMBI TORCIA PLASMA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA MASSIMA FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX CAMPO REGOLAZIONE CORRENTE CORRENTE DI TAGLIO MAX SPESSORE MASSIMO TAGLIO CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW A A n% cosphi V A A mmm	50 - 60 230 4,5 28 16 80 0,7 430 5 - 45 35 @ 30 % 10 H IP23 47,5 x 17 x 34 13,5	



## **BEST PLASMA 60 HF 400V**

#### **DESCRIZIONE**



Sistema ad inverter per il taglio al plasma ad aria compressa, portatile, trifase, ventilato, controllato a microprocessore, con innesco HF (alta frequenza) dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, alluminio, rame, ottone. Possibilità di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota. Completo di torcia, cavo e pinza di massa.





LISTINO 2018	DATI 1	DATI TECNICI		
TAGLIO PLASMA PRESTIGE PLASMA 60 HF 400V Completo torcia 6 mt, cavo e pinza massa KIT RICAMBI TORCIA PLASMA CARRELLO PLASMA	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA MASSIMA FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX CAMPO REGOLAZIONE CORRENTE CORRENTE MAX DI TAGLIO SPESSORE MASSIMO TAGLIO PORTATA ARIA COMPRESSA PRESSIONE ARIA COMPRESSA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LXWXH) PESO	Hz V kW A A n% cosphi V A A mm L/min bar	50 - 60 400 7,5 20 16 80 0,7 370 15 - 60 60 @ 35 % 20 120 4+5 H IP23 47,5 x 17 x 34	



## **BEST PLASMA 160 HF 400V**

#### **DESCRIZIONE**



Sistema ad inverter per il taglio al plasma ad aria compressa, portatile, trifase, ventilato, controllato a microprocessore, con innesco HF (alta frequenza) dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, alluminio, rame, ottone. Possibili tà di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota. Completo di torcia, cavo e pinza di massa.





LISTINO 2018		DATI TECNICI		
TAGLIO PLASMA BEST PLASMA 160 HF 400V Completo di torcia 6 mt, cavo e pinza massa KIT RICAMBI TORCIA PLASMA CARRELLO PLASMA		FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA MASSIMA RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX CAMPO REGOLAZIONE CORRENTE CORRENTE DI TAGLIO MAX SPESSORE MASSIMO TAGLIO PORTATA ARIA COMPRESSA PRESSIONE ARIA COMPRESSA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO	Hz V kW A n% cosphi V A A mm L/min bar	50 - 60 400 12 25 80 0,9 400 20 - 90 120 @ 40 % 50 4+5 H IP23 63 x 310 x 560 46