

# CATALOGO 2016

*SALDATRICI*



# **SALDATRICI AD ELETTRODO PROCESSO MMA**

## **TECNOLOGIA INVERTER ALIMENTAZIONE MONOFASE**

- PRESTIGE 151/S 230V
- PRESTIGE 171/S 230V
- PRESTIGE 210 PRO 230V
- PRESTIGE 168 MPGE 230V
- PRESTIGE 188 MPGE 230V
- ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V

## PRESTIGE 151/S 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositiviarc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (<math>\pm 15\%</math>). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica .</p> <div style="text-align: right;">   </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 151/S 230V</b></p> <p>SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 151/S 230V</b> + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto &amp; <b>VALIGETTA IN PLASTICA</b></p>	<p>€ 278,00</p> <p>€ 329,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 230 3,9 2,6 25 12 16 86 0,7 75 10 - 130 130 @ 30 % 95 1,6 - 3,2 H IP21 38 x 42 x 17 4,1</p>

## PRESTIGE 171/S 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti * elevata stabilità della corrente di saldatura                      allevariazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (± 15%).</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;">   </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE MMA PRESTIGE 171/S 230V	€ 311,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
SALDATRICE MMA PRESTIGE 171/S 230V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN PLASTICA	€ 362,00	TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	230
		POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	4,2
		POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	2,6
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	30
		CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	15,5
		FUSIBILE DI RETE	A	16
		RENDIMENTO	n%	86
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	75
		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	10 - 150
		CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	150 @ 25 %
		CORRENTE AL 60% IN DC	A	95
		D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 4
		CLASSE DI ISOLAMENTO	H	H
		GRADO DI PROTEZIONE		IP23
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	38 x 42 x 17
		PESO	kg	4,1

## PRESTIGE 210 PRO 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (<math>\pm 15\%</math>).</p>		
		 		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 210 230V</b>	€ 638,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 210 230V</b> + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto & VALIGETTA IN ALLUMINIO	€ 719,00	TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	230
		POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	6
		POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	3,7
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	37
		CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	24
		FUSIBILE DI RETE	A	16
		RENDIMENTO	n%	85
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	85
		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	5 - 180
		CORRENTE MAX. IN DC EN60974	A	180 @ 30 %
		CORRENTE AL 60% IN DC	A	125
		ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 4
		CLASSE DI ISOLAMENTO		H
		GRADO DI PROTEZIONE		IP23
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	38,5x15x26,5
		PESO	kg	6,1

## PRESTIGE 168 MPGE 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Il modello può essere collegato a motogeneratori. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente * protezioni multiple per motogeneratori * dispositivo limitatore di potenza in ingresso.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 168 MPGE 230V</b></p> <p>SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 168 MPGE 230V</b> + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto &amp; <b>VALIGETTA IN PLASTICA</b></p>	<p>€ 268,00</p> <p>€ 319,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% POTENZA MINIMA MOTOGEN. CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW kW A A A n% cosphi V A A A mm H cm kg</p>	<p>50 - 60 230 4,1 2,3 6 31 15,5 16 82 0,6 72 10 - 150 140 @ 7 % 90 1,6 - 4 IP21 34,6 x 15 x 23 2,9</p>

## PRESTIGE 188 MPGE 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Progettata per la saldatura di elettrodi cellulosici fino ad un diametro di 4 mm e per la saldatura di elettrodi rive stiti di tipo alluminio, rutilo, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 3,2 mm.</p> <p>Il modello può essere collegato a motogeneratori.</p> <p>Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostato ca, sovratensione, sottotensione, sovracorrente * protezioni multiple per motogeneratori * dispositivo limitatore di potenza in ingresso.</p>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 188 MPGE 230V</b></p> <p>SALDATRICE MMA <b>PRESTIGE 188 MPGE 230V</b> + pinza portalettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto &amp; VALIGETTA IN PLASTICA</p>	<p>€ 354,00</p> <p>€ 408,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% POTENZA MINIMA MOTOGEN. CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW kW A A A n% cosphi V A A A mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 230 4,2 2,6 6 27 21 16 86 0,7 75 10 - 150 140 @ 25 % 95 1,6 - 4 H IP21 38,5 x 15 x 26 4,1</p>

## ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. Il dispositivo MV/PFC garantisce l'utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (110-230V), il funzionamento con tensioni poco stabili e fluttuanti, l'utilizzo di lunghe prolunghe e assorbimenti inferiori del 30% rispetto a saldatrici di pari potenza. Caratteristiche: compatta e leggera * elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente * protezione completa per motogeneratore.</p> <p><b>Ideale per tensioni di rete non stabili, motogeneratori e prolunghe di alimentazione di 250 mt.</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">NEW</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">EMF SAFE</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">inverter</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">MV/PFC</div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">100V-240V AUTOMATIC</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">RECOMMENDED FOR MOTOGENERATOR</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-weight: bold;">MOTOGENERATOR MULTI PROTECTIONS</div> </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE MMA ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V	€ 485,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
SALDATRICE MMA ACTIVE 187 MV/PFC 100-240V + pinza portaelettrodo, cavo di massa, maschera in cartone completa, spazzola in ferro e martelletto	€ 539,00	TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	100-240
		POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	4,3
		POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	2,7
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	19,5
		CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	12,5
		FUSIBILE DI RETE	A	16
		RENDIMENTO	n%	84
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	75
		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	10 - 150
		CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	140 @ 25 %
		CORRENTE AL 60% IN DC	A	95
		D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 4
		CLASSE DI ISOLAMENTO	H	H
		GRADO DI PROTEZIONE		IP22
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	38,5 x 15 x 26,5
		PESO	kg	5,7



# **SALDATRICI A FILO CONTINUO PROCESSO MIG/MAG-FLUX**

## **TECNOLOGIA ELETTROMECCANICA**

- MEGAMIG 270/2 230-400V
- GALAXY 330 WAVE 230-400V
- MEGAMIG 380 230-400V
- MEGAMIG 480 230-400V (R.A.)

## **TECNOLOGIA INVERTER**

### **ALIMENTAZIONE MONOFASE**

- STARMIG 180 DUAL SYNERGIC EURO 230V
- STARMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V
- STARMIG 225 MIG-TIG-MMA PULSE 230V

### **ALIMENTAZIONE TRIFASE**

- MIXPULSE 320 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)
- MIXPULSE 425 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)

## MEGAMIG 270/2 230-400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice a filo continuo carrellata, trifase, ventilata, per la saldatura MIG-MAG. Predisposta per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiere e la chiodatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG. OPTIONAL: Scheda elettronica "Spot Timer" con doppio temporizzatore.</p> 		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 270/2 230-400V Completa di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione</p> <p>TORCIA BZ25 4 MT</p> <p>ADATTATORE PER BOBINA</p>	<p>€ 1.760,00</p> <p>€ 112,00</p> <p>€ 14,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC POSIZIONI DI REGOLAZIONE D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW cosphi V A A A nr mm mm mm mm mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 230 / 400 9 5,5 16 / 10 37,3 28 - 270 240 @ 30 % 160 10 0,6 - 1,2 0,8 - 1 0,8 - 1 0,8 0,8 H IP22 87 x 45,3 x 80 68</p>

## GALAXY 330 WAVE 230-400V

### DESCRIZIONE



Saldatrice a filo continuo carrellata, trifase, ventilata, controllata a microprocessore, per la saldatura MIG-MAG e la brasatura con trainafilo a 4 rulli. Particolarmente adatta per applicazioni in carpenteria leggera e in carrozzeria, per la saldatura di lamiera zincate, high stress (ad alto snervamento), inox ed alluminio. Consente l'impostazione automatica della velocità del filo in funzione delle caratteristiche del materiale da saldare, del gas di protezione e del diametro del filo. Predisposta per l'uso con SPOOL GUN. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG.



### LISTINO 2016

### DATI TECNICI

SALDATRICE MIG-MAG GALAXY 330 WAVE 230-400V  
Completa di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione

€ 2.700,00

TORCIA BZ25 4 MT

€ 112,00

ADATTATORE PER BOBINA

€ 14,00

KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6

€ 122,00

FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	230 / 400
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	11
POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	7,5
FUSIBILE DI RETE	A	16 / 10
FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,9
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	41
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	40 - 320
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	300 @ 25 %
CORRENTE AL 60% IN DC	A	215
POSIZIONI DI REGOLAZIONE	nr	12
D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 1,2
D. FILO BRASATURA	mm	0,8
CLASSE DI ISOLAMENTO	H	H
GRADO DI PROTEZIONE		IP22
DIMENSIONI (LxWxH)	cm	87 x 45,3 x 80
PESO	kg	81

## MEGAMIG 380 230-400V

### DESCRIZIONE



Saldatrice a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafile separato, adatta all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio. Caratteristiche: estrema robustezza elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco selettore pulsante torcia 2-4 tempi regolazione del tempo di puntatura due posizioni di reattanza protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafile e generatore fino a 10 metri. Completa degli accessori di saldatura .



### LISTINO 2016

### DATI TECNICI

SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 380  
230-400V STANDARD  
Complete di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione

€ 2.800,00

TORCIA BZ25 4 MT

€ 112,00

KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT

€ 270,00

KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT

€ 500,00

KIT COPRIBOBINA

€ 42,00

ADATTATORE PER BOBINA

€ 14,00

KIT RUOTE TRAINAFILE

€ 19,00

KIT BRACCIO MOBILE PORTA TORCIA

€ 240,00

FREQUENZA DI RETE  
TENSIONE DI RETE TRIFASE  
POTENZA ASSORBITA MASSIMA  
POTENZA ASSORBITA AL 60%  
FATTORE DI POTENZA  
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC  
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC  
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1  
CORRENTE AL 60% IN DC  
POSIZIONI DI REGOLAZIONE  
D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO  
D. FILO DI SALDATURA INOX  
D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO  
D. FILO DI SALDATURA ANIMATO  
D. FILO BRASATURA  
CLASSE DI ISOLAMENTO  
GRADO DI PROTEZIONE  
DIMENSIONI (LxWxH)  
PESO

Hz 50 - 60  
V 230 / 400  
kW 15  
kW 8,5  
cosphi 0,9  
V 43  
A 40 - 350  
A 350 @ 35 %  
A 260  
nr 18  
mm 0,6 - 1,6  
mm 0,8 - 1,6  
mm 0,8 - 1,2  
mm 1 - 1,6  
mm 0,8 - 1,2  
H  
IP22  
cm 89 x 45,3 x 128,5  
kg 107

## MEGAMIG 480 230-400V (R.A.)

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice a filo continuo carrellata, trifase, ventilata, per la saldatura MIG-MAG e FLUX con trainafile separato a 4 rulli, adatta all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG . Versione R.A. completa di gruppo di raffreddamento per torcia ad acqua.</p> <div style="text-align: center;">    </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 480 230-400V STANDARD	€ 3.820,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
SALDATRICE MIG-MAG MEGAMIG 480 230-400V R.A. Complete di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione	€ 5.100,00	TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	230 / 400
TORCIA BZ36 4 MT	€ 139,00	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	19
TORCIA BZ501 H2O 4 MT	€ 231,00	POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	11
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT	€ 300,00	FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,9
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT R.A.	€ 370,00	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	47
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT	€ 590,00	CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	50 - 420
KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT R.A.	€ 660,00	CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	420 @ 25 %
KIT COPRIBOBINA	€ 42,00	CORRENTE AL 60% IN DC	A	300
ADATTATORE PER BOBINA	€ 14,00	POSIZIONI DI REGOLAZIONE	nr	18
KIT RUOTE TRAINAFILE	€ 19,00	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 2
KIT BRACCIO MOBILE PORTA TORCIA	€ 240,00	D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 2
		D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 2
		D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 2
		D. FILO BRASATURA	mm	0,8 - 1,2
		CLASSE DI ISOLAMENTO		H
		GRADO DI PROTEZIONE		IP22
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	94 x 58 x 128
		PESO	kg	122

## STARMIG 180 DUAL SYNERGIC EURO 230V

		DESCRIZIONE	
		<p>Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllata a microprocessore. La grande flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto molto semplice da usare. Basta infatti impostare lo spessore del materiale ed iniziare a saldare: il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING * regolazione sinergica con impostazione del solo spessore del materiale * regolazione fine della lunghezza d'arco * 10 curve sinergiche predisposte * leggera e compatta * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.</p>	
		   	
LISTINO 2016		DATI TECNICI	
<p>SALDATRICE MIG-MAG STARMIG 180 DUAL SYNERGIC EURO 230V Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa</p> <p>TORCIA BZ15 4 MT</p> <p>KIT ATTACCO BOMBOLA USA E GETTA</p> <p>KIT ATTACCO BOMBOLA RICARICABILE</p> <p>BOMBOLA MISCELA O CO2 USA E GETTA</p>	<p>€ 765,00</p> <p>€ 85,00</p> <p>€ 30,00</p> <p>€ 49,00</p> <p>€ 22,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 35% IN DC CORRENTE AL 60% IN DC D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A A mm mm mm mm mm mm H IP23 cm kg</p> <p>50 - 60 230 3,8 1,6 24 12 16 86 0,7 60 20 - 170 140 @ 20% 100 80 0,6 - 0,8 0,8 0,8 - 1 0,8 - 1,2 0,8 H IP23 46 x 24 x 36 13</p>

## STARMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINEGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING * 17 curve sinergiche predisposte* visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura * regolazioni: rampa disalita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas * selezione funzionamento 2/4 tempi, spot * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.</p>		
		    		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE MIG-MAG <b>STARMIG 215 DUAL SYNERGIC EURO 230V</b> Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa</p> <p>TORCIA BZ25 4 MT</p> <p>RIDUTTORE DI PRESSIONE 2 MANOMETRI</p>	<p>€ 1.150,00</p> <p>€ 112,00</p> <p>€ 85,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A n% cosphi V A A A mm mm mm mm mm mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 230 5,2 2,6 31 16 86 0,7 62 20 - 220 180 @ 20% 105 1,6 - 4 0,6 - 1 0,8 0,8 - 1 0,8 - 1,2 0,8 H IP23 62 x 26 x 49 22</p>

## STARMIG 225 MIG-TIG-MMA PULSE 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice ad inverter, portatile, monofase, ventilata, controllata a microprocessore, per la saldatura a filo MIG-MAG (continuo e PULSATO) /FLUX, la brasatura, la saldatura ad elettrodo MMA e TIG DC-LIFT. Il funzionamento SYNERGICO permette di gestire con efficienza la saldatura dei vari materiali in base ai diversi diametri dei fili e tipi di gas. Particolarmente indicata per la saldatura di alluminio, lamiera zincate, acciai ad alta resistenza, acciaio inox. Principali caratteristiche: 15 programmi di saldatura standard e 10 personalizzabili * regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente * selezione funzionamento 2/4 tempi, spot * dispositivi arc force, hot start, anti-stick * predisposizione per comando a distanza * riconoscimento automatico della torcia in uso * autodiagnosi all'accensione * memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente * predisposizione uso torcia SPOOL GUN. Completa degli accessori di saldatura MIG-MAG.</p>		
				
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE MIG-MAG STARMIG 225 MIG-TIG-MMA PULSE 230V Completa di torcia mt 3, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri</p> <p>TORCIA BZ25 4 MT</p> <p>CARRELLO INVERTER</p> <p>KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,2</p>	<p>€ 2.960,00</p> <p>€ 112,00</p> <p>€ 290,00</p> <p>€ 112,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO D. FILO DI SALDATURA INOX D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO D. FILO DI SALDATURA ANIMATO D. FILO BRASATURA CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A n% cosphi V A A A mm mm mm mm mm mm mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 230 6 4 40 26 85 0,7 65 5 - 200 200 @ 35 % 140 1,6 - 4 0,6 - 1 0,8 - 1 0,8 - 1 0,8 - 1,2 0,8 H IP 23 50,5 x 25 x 43 22</p>



## MIXPULSE 320 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)

### DESCRIZIONE



Saldatrice inverter a filo MIG-MAG (continuo, pulsato, doppio pulsato-PULSE ON PULSE), FLUX, BRAZING, TIG-DC lift ed MMA, controllata a microprocessore. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiera zincate, alluminio e leghe con trainafilo integrato a 4 rulli. Il controllo SINERGICO, la regolazione a distanza dei parametri di saldatura e la possibilità di interfacciarsi a computer o impianti automatizzati la rendono particolarmente adatta all'uso industriale. Principali caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato, doppiopulsato \* 50 programmi sinergici pre-memorizzati \* memorizzazione 40 programmi di saldatura personalizzati e ultimi 10 allarmi \* predisposizione a interfacciarsi a computer o reti industriali \* regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità in iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo \* selezione funzionamento 2/4 tempi, spot e bi-level \* predisposizione uso torcia SPOOL GUN \* protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, mancanza fase \* autodiagnosi all'accensione. Completa di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua G.R.A. e degli accessori di saldatura MIG-MAG.



### LISTINO 2016

### DATI TECNICI

SALDATRICE MIG-MAG MIXPULSE 320 MIG-TIG-MMA 230-400V	€ 5.100,00
SALDATRICE MIG-MAG MIXPULSE 320 MIG-TIG-MMA 230-400V R.A. Completa di torcia 3 mt, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione, <u>carrello solo per versione R.A.</u>	€ 6.900,00
CARRELLO (PER VERSIONE NON R.A.)	€ 500,00
TORCIA BZ240 H2O 4 MT	€ 212,00
TORCIA BZ501 H2O 4 MT	€ 232,00
GRUPPO RAFFREDDAMENTO ACQUA GRA 3000	€ 950,00
ADATTATORE PER BOBINA	€ 14,00
KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6	€ 149,00
COMANDO A DISTANZA MANUALE 2 POTENZIOMETRI	€ 160,00

FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	10,5
POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	6
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	17,5
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	10,7
FUSIBILE DI RETE	A	16
RENDIMENTO	n%	85
FATTORE DI POTENZA AL 60%	cosphi	0,8
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	78
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	10 - 300
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	270 @ 35 %
CORRENTE AL 60% IN DC	A	190
D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 6
D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 1,2
D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 1,2
D. FILO BRASATURA	mm	0,8 - 1,2
CLASSE DI ISOLAMENTO	H	H
GRADO DI PROTEZIONE	IP23	IP23
DIMENSIONI (LxWxH)	cm	115 x 60 x 119
PESO	kg	96

## MIXPULSE 425 MIG-TIG-MMA 230-400V (R.A.)

### DESCRIZIONE



Saldatrice inverter a filo MIG-MAG (continuo, PULSATO, doppio pulsato - PULSE ON PULSE), FLUX/BRAZING/TIG-DC lift ed MMA, controllata a microprocessore, con trainafilo integrato a 4 rulli. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe. Il funzionamento SINERGICO assicura rapida e facile impostazione dei programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura; la regolazione a distanza dei parametri e la possibilità di interfacciarsi al computer o impianti automatizzati la rendono particolarmente adatta all'uso industriale. Caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato e doppio pulsato 50 programmi sinergici pre-memorizzati memorizzazione 40 programmi di saldatura personalizzati e ultimi 10 allarmi predisposizione a interfacciarsi a computer o reti industriali regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo selezione funzionamento 2/4 tempi, spot e bi-level predisposizione comandi a distanza protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza di fase, autodiagnosi all'accensione. Completa di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua e accessori di saldatura MIG-MAG.



### LISTINO 2016

### DATI TECNICI

SALDATRICE MIG-MAG MIXPULSE 425  
MIG-TIG-MMA 230-400V R.A.  
Completa di torcia 3 mt, carrello, cavo e pinza di  
massa, riduttore di pressione

€ 9.560,00

TORCIA BZ501 H2O 4 MT

€ 232,00

ADATTATORE PER BOBINA

€ 14,00

KIT RUOTE

€ 19,00

KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 4 MT R.A.

€ 370,00

KIT CAVI DI COLLEGAMENTO 10 MT R.A.

€ 660,00

KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6

€ 149,00

COMANDO A DISTANZA MANUALE  
2 POTENZIOMETRI

€ 160,00

FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	14
POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	8
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	24
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	15,5
FUSIBILE DI RETE	A	16
RENDIMENTO	n%	87
FATTORE DI POTENZA AL 60%	cosphi	0,8
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	83
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	10 - 400
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	350 @ 40 %
CORRENTE AL 35% IN DC	A	380
CORRENTE AL 60% IN DC	A	300
D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 6
D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO	mm	0,6 - 1,6
D. FILO DI SALDATURA INOX	mm	0,8 - 1,6
D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO	mm	0,8 - 1,6
D. FILO DI SALDATURA ANIMATO	mm	1 - 1,6
D. FILO BRASATURA	mm	0,8 - 1,2
CLASSE DI ISOLAMENTO	H	H
GRADO DI PROTEZIONE		IP23
DIMENSIONI (LxWxH)	cm	113 x 48 x 146
PESO	kg	117

## **SALDATRICI PROCESSO TIG**

### **TECNOLOGIA INVERTER ALIMENTAZIONE MONOFASE**

- PRESTIGE TIG 185 DC HF/LIFT 230V
- PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V
- PRESTIGE TIG 182 AC-DC HF/LIFT 230V

### **TECNOLOGIA INVERTER ALIMENTAZIONE TRIFASE**

- BEST TIG 251 DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 421 R.A. DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 252 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 322 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V
- BEST TIG 422 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

## PRESTIGE TIG 185 DC HF/LIFT 230V

### DESCRIZIONE



Saldatrice ad inverter, portatile, monofase, ventilata, per la saldatura TIG ed MMA in corrente continua (DC) con possibilità di innesco HF (alta frequenza) o LIFT. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali: acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Principali caratteristiche: peso e dimensioni ridotti - regolazione rampa discesa della corrente, "bi-level", regolazione arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso - selezione funzionamento 2/4 tempi - dispositivi hot start ed anti-stick - predisposizione per comando a distanza - autodiagnosi all'accensione - elettrodi utilizzabili in MMA: rutili, basici, inox e ghisa - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.



### LISTINO 2016

### DATI TECNICI

SALDATRICE TIG PRESTIGE TIG 185 DC HF/LIFT 230V

€ 1.160,00

Completa di VALIGETTA IN ALLUMINIO, torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri

€ 200,00




CARRELLO TIG

€ 52,50

KIT ACCESSORI TORCIA

FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	230
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	4
POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	2,5
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	27
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	17
RENDIMENTO	n%	82
FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	91
CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	5 - 160
CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	160 @ 25 %
CORRENTE AL 35% IN DC	A	136
CORRENTE AL 60% IN DC	A	100
D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 3,2
CLASSE DI ISOLAMENTO	H	H
GRADO DI PROTEZIONE		IP23
DIMENSIONI (LxWxH)	cm	34,5 x 15 x 32,5
PESO	kg	6,8





## PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice ad inverter, portatile, monofase, ventilata, per la saldatura TIG ed MMA in corrente continua (DC) con possibilità di innesco HF (alta frequenza) o LIFT. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali: acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Principali caratteristiche: peso e dimensioni ridotti - regolazione rampa discesa della corrente, "bi-level", regolazione arc force in funzione del tipo di elettrodo in uso - selezione funzionamento 2/4 tempi - dispositivi hot start ed anti-stick - predisposizione per comando a distanza - autodiagnosi all'accensione - elettrodi utilizzabili in MMA: rutili, basici, inox e ghisa - protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;">   </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG PRESTIGE TIG 230 DC HF/LIFT 230V Completa di torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri	€ 1.350,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
CARRELLO TIG	€ 200,00	TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	230
KIT ACCESSORI TORCIA	€ 52,50	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	5,5
		POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	3,6
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	33
		CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	24
		RENDIMENTO	n%	83
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	87
		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	5 - 220
		CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	220 @ 30 %
		CORRENTE AL 35% IN DC	A	204
		CORRENTE AL 60% IN DC	A	125
		D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 4
		CLASSE DI ISOLAMENTO		H
		GRADO DI PROTEZIONE		IP23
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	38,5 x 15 x 36
		PESO	kg	13,9

## PRESTIGE TIG 182 AC-DC HF/LIFT 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF e LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata AC/DC, controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: regolazione post gas, rampa/tempo discesa della corrente, bi-level, balance, arc force *funzionamento 2/4 tempi * dispositivi hot start ed anti-stick * predisposizione per comando a distanza *autodiagnosi all'accensione * elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completa degli accessori di saldatura TIG.</p>		
		   		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG PRESTIGE TIG 182 AC-DC HF/LIFT 230V Completa di torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri	€ 1.950,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
KIT ACCESSORI TORCIA	€ 52,50	TENSIONE DI RETE MONOFASE	V	230
CARRELLO TIG	€ 200,00	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	4,5
COMANDO A DISTANZA PEDALE	€ 230,00	POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	3,6
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	29
		CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	18
		FUSIBILE DI RETE	A	20
		RENDIMENTO	n%	75
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	100
		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	5 - 160
		CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	160 @ 20 %
		CORRENTE AL 60% IN DC	A	85
		D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 3,2
		CLASSE DI ISOLAMENTO		F
		GRADO DI PROTEZIONE		IP23
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	43 x 17 x 34
		PESO	kg	9,7

## BEST TIG 251 DC HF/LIFT 400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY * regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra * utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti * regolazioni MMA: arc force e hot start * dispositivo anti-stick* dispositivo VRD * predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Completa di accessori per la saldatura TIG.</p>		
		  		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG BEST TIG 251 DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri	€ 1.818,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
CARRELLO TIG	€ 200,00	TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
KIT ACCESSORI TORCIA	€ 52,50	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	7,5
		POTENZA ASSORBITA AL 60%	kW	3,3
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	16
		CORRENTE ASSORBITA AL 60%	A	6
		FUSIBILE DI RETE	A	10
		RENDIMENTO	n%	85
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,8
		TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	V	110
		CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC	A	10 - 250
		CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1	A	230 @ 20 %
		CORRENTE AL 60% IN DC	A	115
		D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC	mm	1,6 - 5
		CLASSE DI ISOLAMENTO		F
		GRADO DI PROTEZIONE		IP 23
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	41 x 17 x 34
		PESO	kg	16,4

## BEST TIG 421 R.A. DC HF/LIFT 400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter TIG, TIG PULSATO (con innesco alta frequenza (HF) o LIFT) ed MMA in corrente continua(DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato * 15 programmi di saldatura standard e 15 personalizzabili * regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente, "bi-level", balance, arc force, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, frequenza onda quadra in uscita * funzionamento 2/4 tempi, spot * dispositivi hot start ed anti-stick * predisposizione per comando a distanza * elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa * autodiagnosi all'accensione * memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi * protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase.</p>		
LISTINO 2016		  		
		DATI TECNICI		
<p>SALDATRICE TIG BEST TIG 421 R.A. DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, carrello per saldatrice, sistema di raffreddamento torcia</p> <p>KIT ACCESSORI TORCIA</p>	<p>€ 4.850,00</p> <p>€ 52,50</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 400 14 8 20 13 16 86 0,9 64 5 - 350 350 @ 35 % 250 1,6 - 6 F IP 23 93 x 50 x 119 69</p>





## BEST TIG 252 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe, alluminio, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato e pulsato EASY * pre-riscaldamento regolabile per innesco facilitato in AC * regolazioni TIG: bi-level, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa disalita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra * utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti * regolazioni MMA: arc force e hot start * dispositivo anti-stick* dispositivo VRD * predisposizione per comando a distanza e gruppo di raffreddamento G.R.A. * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, gruppo di raffreddamento. Completa degli accessori di saldatura TIG.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">      </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
SALDATRICE TIG BEST TIG 252 AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad ARIA, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri	€ 2.688,00	FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 35% IN DC CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO	Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A mm cm kg	50 - 60 400 7,5 3,3 12,2 6 10 85 0,8 102 5 - 250 230 @ 20 % 150 115 1,6 - 5 F IP 23 46 x 19 x 36 19,6
SALDATRICE TIG BEST TIG 252 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, sistema di raffreddamento torcia	€ 3.520,00			
KIT ACCESSORI TORCIA	€ 52,50			
CARRELLO PER SALDATRICE	€ 200,00			
COMANDO A DISTANZA PEDALE	€ 230,00			

## BEST TIG 322 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

		DESCRIZIONE	
		<p>Saldatrice inverter TIG (con innesco alta frequenza (HF) e LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato * 15 programmi di saldatura standard e 15 personalizzabili * regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente, "bi-level", balance, arc force, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, frequenza onda quadra in uscita *funzionamento 2/4 tempi, spot * dispositivi hot start ed anti-stick * predisposizione per comando a distanza * elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa * autodiagnosi all'accensione * memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi * protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase.</p>	
		   	
LISTINO 2016		DATI TECNICI	
<p>SALDATRICE TIG BEST TIG 322 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, carrello per saldatrice, sistema di raffreddamento torcia</p> <p>KIT ACCESSORI TORCIA</p> <p>COMANDO A DISTANZA PEDALE</p>	<p>€ 5.600,00</p> <p>€ 52,50</p> <p>€ 230,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A mm mm F IP 23 cm kg</p> <p>50 - 60 400 10 8 22 15 16 80 0,7 98 5 - 270 270 @ 40 % 220 1,6 - 5 F IP 23 93 x 50 x 119 72</p>

## BEST TIG 422 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Saldatrice inverter TIG (con innesco alta frequenza (HF) e LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua e alternata (AC/DC), controllata a microprocessore. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, alluminio, titanio, rame, nichel, magnesio e loro leghe. Caratteristiche: funzionamento in pulsato * 15 programmi di saldatura standard e 15 personalizzabili * regolazione post gas, rampa di salita e discesa della corrente, "bi-level", balance, arc force, corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, frequenza onda quadra in uscita *funzionamento 2/4 tempi, spot * dispositivi hot start ed anti-stick * predisposizione per comando a distanza * elettrodi in MMA: rutili, basici, inox e ghisa * autodiagnosi all'accensione * memorizzazione su E2PROM interna ultimi 10 allarmi * protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase.</p>		
<b>LISTINO 2016</b>		<b>DATI TECNICI</b>		
<p>SALDATRICE TIG BEST TIG 422 R.A. AC-DC HF/LIFT 400V Completa di torcia tig mt 4 raffreddata ad H2O, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri, carrello per saldatrice, sistema di raffreddamento torcia</p> <p>KIT ACCESSORI TORCIA</p> <p>COMANDO A DISTANZA PEDALE</p>	<p>€ 6.450,00</p> <p>€ 52,50</p> <p>€ 230,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE TRIFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA POTENZA ASSORBITA AL 60% CORRENTE ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA AL 60% FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX IN DC CAMPO REG.NE CORRENTE IN DC CORRENTE MAX. IN DC EN60974-1 CORRENTE AL 60% IN DC D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW kW A A A n% cosphi V A A A mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 400 14 8 20 13 16 86 0,9 64 5 - 350 350 @ 35 % 250 1,6 - 6 F IP 23 93 x 50 x 119 72</p>



# SISTEMI DI TAGLIO PLASMA

## TECNOLOGIA INVERTER

### ALIMENTAZIONE MONOFASE

- PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR 230V

### ALIMENTAZIONE TRIFASE

- BEST PLASMA 60 HF 400V
- BEST PLASMA 90 HF 400V

## PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR 230V

		DESCRIZIONE		
		<p>Sistema ad inverter per il taglio al plasma ad aria compressa, portatile, monofase, ventilato, con innesco a contatto dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, acciaio galvanizzato, alluminio, rame, ottone, ecc. Il modello è munito di compressore e non necessita di collegamento a sorgente esterna di aria compressa. Principali caratteristiche: peso e dimensioni ridotti * segnalazione presenza tensione in torcia * raffreddamento automatico della torcia * protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Completo di torcia.</p>		
		  		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
<p>TAGLIO PLASMA PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR 230V Completo di compressore interno, torcia 4 mt, cavo e pinza massa</p> <p>KIT RICAMBI TORCIA PLASMA</p>	<p>€ 1.275,00</p> <p>€ 105,00</p>	<p>FREQUENZA DI RETE TENSIONE DI RETE MONOFASE POTENZA ASSORBITA MASSIMA CORRENTE ASSORBITA MASSIMA FUSIBILE DI RETE RENDIMENTO FATTORE DI POTENZA TENSIONE A VUOTO MAX CAMPO REGOLAZIONE CORRENTE CORRENTE DI TAGLIO MAX SPESSORE MASSIMO TAGLIO CLASSE DI ISOLAMENTO GRADO DI PROTEZIONE DIMENSIONI (LxWxH) PESO</p>	<p>Hz V kW A A n% cosphi V A A mm mm cm kg</p>	<p>50 - 60 230 4,5 28 16 80 0,7 430 5 - 45 35 @ 30 % 10 H IP23 47,5 x 17 x 34 13,5</p>

## BEST PLASMA 60 HF 400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Sistema ad inverter per il taglio al plasma ad aria compressa, portatile, trifase, ventilato, controllato a microprocessore, con innesco HF (alta frequenza) dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, alluminio, rame, ottone. Possibilità di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota. Completo di torcia, cavo e pinza di massa.</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;">   </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
TAGLIO PLASMA PRESTIGE PLASMA 60 HF 400V Completo torcia 6 mt, cavo e pinza massa	€ 2.450,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
KIT RICAMBI TORCIA PLASMA	€ 135,00	TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
CARRELLO PLASMA	€ 280,00	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	7,5
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	20
		FUSIBILE DI RETE	A	16
		RENDIMENTO	n%	80
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX	V	370
		CAMPO REGOLAZIONE CORRENTE	A	15 - 60
		CORRENTE MAX DI TAGLIO	A	60 @ 35 %
		SPESSORE MASSIMO TAGLIO	mm	20
		PORTATA ARIA COMPRESSA	L/min	120
		PRESSIONE ARIA COMPRESSA	bar	4÷5
		CLASSE DI ISOLAMENTO		H
		GRADO DI PROTEZIONE		IP23
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	47,5 x 17 x 34
		PESO	kg	19,4

## BEST PLASMA 90 HF 400V

		DESCRIZIONE		
		<p>Sistema ad inverter per il taglio al plasma ad aria compressa, portatile, trifase, ventilato, controllato a microprocessore, con innesco HF (alta frequenza) dell'arco pilota. Consente il taglio veloce senza deformazione di tutti i materiali conduttori quali acciaio, acciaio inox, alluminio, rame, ottone. Possibili tà di taglio su grigliato con riaccensione automatica dell'arco pilota. Completo di torcia, cavo e pinza di massa.</p> <div style="display: flex; justify-content: center; gap: 20px;">   </div>		
LISTINO 2016		DATI TECNICI		
TAGLIO PLASMA PRESTIGE PLASMA 90 HF 400V Completo di torcia 6 mt, cavo e pinza massa	€ 3.650,00	FREQUENZA DI RETE	Hz	50 - 60
KIT RICAMBI TORCIA PLASMA	€ 135,00	TENSIONE DI RETE TRIFASE	V	400
CARRELLO PLASMA	€ 280,00	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	kW	12
		CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	A	25
		RENDIMENTO	n%	80
		FATTORE DI POTENZA	cosphi	0,7
		TENSIONE A VUOTO MAX	V	480
		CAMPO REGOLAZIONE CORRENTE	A	20 - 90
		CORRENTE DI TAGLIO MAX	A	90 @ 40 %
		SPESSORE MASSIMO TAGLIO	mm	30
		PORTATA ARIA COMPRESSA	L/min	200
		PRESSIONE ARIA COMPRESSA	bar	4÷5
		CLASSE DI ISOLAMENTO	H	
		GRADO DI PROTEZIONE	IP23	
		DIMENSIONI (LxWxH)	cm	50,5 x 25 x 43
		PESO	kg	30